

宁波钢结构工程检测基本要求

生成日期：2025-10-30

检查数量：每项工程中取受力不利的同规格的焊接球600只为一批，不足600只仍按一批计，每批取3只为一组随机抽检。网架杆件：杆件的钢管与封板或锥头的连接焊缝抗拉强度应符合现行行业标准《钢网架螺栓球节点》**GB10**或《网架结构工程质量检验评定标准》**GB78**的规定。检查数量：取受力不利的拉杆，以同规格杆件300根为一批，不足300根仍按一批计，每批取3根为一组随机抽检。杆件的钢管两端对接焊缝应进行无损检验，其质量应符合设计要求，当设计无要求时应符合《钢结构工程施工质量验收规范》**GB50205**中规定的二级质量标准，抽检杆件接头焊缝数量的20%。钢构件组装工程可按钢结构制作工程检验批的划分原则划分为一个或若干个检验批。宁波钢结构工程检测基本要求

熟悉建筑智能检测技术术语、我国计量管理体系、法定计量单位及国际单位制的相关规定。熟悉数理统计理论及统计技术，掌握检测相关抽样技术。熟练运用数字修约方法及修约规则，熟悉误差分析理论及测量误差计算方法。熟悉建筑智能检测安全管理、环境保护及职业卫生等方面基础知识。岗位知识：掌握建筑智能相关专业基础知识。熟悉建筑智能工程相关的技术标准、质量检验评定标准。掌握建筑智能检测相关的试验与检测标准、规程等。掌握建筑智能检测涉及的仪器设备性能、使用方法、保养要求、检定校准。宁波钢结构工程检测基本要求单层钢结构安装工程可按变形缝或空间刚度单元等划分成一个或若干个检验批。

地脚锚栓等紧固标准件及螺母、垫圈等标准配件，其品种、规格、性能等应符合现行国家产品标准和设计要求。强度大六角头螺栓连接副和扭剪型强度螺栓连接副出厂时应分别随箱带有扭矩系数和紧固轴力（预拉力）的检验报告。强度大六角头螺栓连接副应按现行国家标准《钢结构工程施工质量验收规范》**GB50205**的规定复验其扭矩系数，其检验结果应符合规定。复验用螺栓应在施工现场待安装的螺栓批中随机抽取，每批应按规格抽取8套连接副进行复验。

扭剪型度螺栓梅花头检查（主控项目）依据标准：《钢结构工程施工质量验收规范》**GB50205-2001**取样方法及数量：按节点数抽检3%，并不少于3个节点，每节点螺栓全部检查。网架螺栓球节点检查（一般项目）螺栓球节点网架总拼完成后，度螺栓与球节点应紧固连接，度螺栓拧入螺栓球内的螺纹长度不应小于**1.0d**(**d**为螺栓直径)，连接处不应出现间隙、松动等未拧紧情况。依据标准：《钢结构工程施工质量验收规范》**GB50205-2001**取样方法及数量：按节点数抽检3%，并不少于3个节点。钢结构安装验收规范。

取样方法及数量：每2000吨为一批，不足2000吨视为一批，每种规格、批次及摩擦面处理方法取3组（6个芯板+6个侧板+12个螺栓）。钢板厚度要根据螺栓长度及工程中有代表性的部位确定，试件板面应平整，无油污，孔和板的边缘无飞边、毛刺，并且芯板厚度要保证摩擦面滑移前钢板始终处于弹性变形状态。网架节点承载力（主控项目）对建筑结构安全等级为一级，跨度**40m**及以上的公共建筑钢网架结构，且设计有要求时，应按下列项目进行节点承载力试验。钢结构安装检验批应在进场验收和焊接连接、紧固件连接、制作等分项工程验收合格的基础上进行验收。宁波钢结构工程检测基本要求

如何检验钢结构焊接工程的施工质量是够满足要求？宁波钢结构工程检测基本要求

钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》**GB8923**规定的图片对照观察来确定。不同类型涂

料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：1漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于3件；每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。2对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。3对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。宁波钢结构工程检测基本要求